



# АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ

РОСС RU.0001.224Ц32

Общество с ограниченной ответственностью "Полесье", ИНН 6143020768  
347360, РОССИЯ, Ростовская область, Волгодонск, ул. Степная, д. 16/1

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ООО "ПОЛЕСЬЕ"**

соответствует требованиям

**ГОСТ ISO/IEC 17025-2019**

критериям аккредитации, предъявляемым к деятельности испытательной лаборатории (центра)

Аккредитация осуществлена российским национальным органом по аккредитации - Федеральной службой по аккредитации (Росаккредитация), являющейся федеральным органом исполнительной власти, и действующей в соответствии с Федеральным законом от 28 декабря 2013 года № 412-ФЗ "Об аккредитации в национальной системе аккредитации"

Аккредитация является официальным свидетельством компетентности лица осуществлять деятельность в определенной области аккредитации. Лицо не вправе ссылаться на наличие у него аккредитации в национальной системе для проведения работ по оценке соответствия за пределами утвержденной области аккредитации

Настоящий аттестат является выпиской из реестра аккредитованных лиц, сформирован в автоматическом режиме и удостоверяет аккредитацию на дату ее формирования. Актуальные сведения об области аккредитации и статусе аккредитованного лица размещены в реестре аккредитованных лиц на официальном сайте Росаккредитации по адресу <http://fsa.gov.ru/>



Дата внесения в реестр сведений  
об аккредитованном лице 06 сентября 2016 г.

Дата  
формирования  
выписки  
11 августа 2022 г.



# ПРИЛОЖЕНИЕ

## К АТТЕСТАТУ АККРЕДИТАЦИИ

### РОСС RU.0001.22ЧЦ32

Общество с ограниченной ответственностью "Полесье", ИНН 6143020768

Адреса места (мест) осуществления деятельности:

347360, РОССИЯ, Ростовская обл, Волгодонск г, Степная ул, д. 16/1;

---

Аккредитация осуществлена российским национальным органом по аккредитации - Федеральной службой по аккредитации (Росаккредитация), являющейся федеральным органом исполнительной власти, и действующей в соответствии с Федеральным законом от 28 декабря 2013 года № 412-ФЗ "Об аккредитации в национальной системе аккредитации"

Аккредитация является официальным свидетельством компетентности лица осуществлять деятельность в определенной области аккредитации. Лицо не вправе ссылаться на наличие у него аккредитации в национальной системе для проведения работ по оценке соответствия за пределами утвержденной области аккредитации

Настоящий аттестат является выпиской из реестра аккредитованных лиц, сформирован в автоматическом режиме и удостоверяет аккредитацию на дату ее формирования. Актуальные сведения об области аккредитации и статусе аккредитованного лица размещены в реестре аккредитованных лиц на официальном сайте Росаккредитации по адресу <http://fsa.gov.ru/>



Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации

М.П.



подпись

ЗУТВАК А.Г.

инициалы, фамилия

24 ЯНВ 2019

Приложение № 1 к аттестату аккредитации  
№ РОСС.RU.0001.22ЧЦ32

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ г.

на 14 листах, лист 1

**Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)**

**Испытательная лаборатория ООО "Полесье"**

*наименование испытательной лаборатории (центра)*

347360, РОССИЯ, Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Степная, д. 16/1

*адрес места осуществления деятельности*

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП (ОКПД 2)	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 18895	Продукция из стали углеродистой, углеродистой конструкционной, легированной	---	---	Массовая доля: Углерод (С) Сера (S) Фосфор (P)	(0,010-2,0)% (0,002-0,20)% (0,002-0,20)%

на 14 листах, лист 1

1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 18895	конструкционной, инструментальной и высоколегированной. Метизы. Крепёжные изделия	---	---	Кремний (Si) Марганец (Mn) Хром (Cr) Никель (Ni) Кобальт (Co) Медь (Cu) Алюминий (Al) Мышьяк (As) Молибден (Mo) Вольфрам (W) Ванадий (V) Титан (Ti) Ниобий (Nb)	(0,010-2,5)% (0,050-5,0)% (0,010- 10,0)% (0,010-10,0)% (0,010-5,0)% (0,010-2,0)% (0,005-2,0)% (0,005-0,20)% (0,010-5,0)% (0,020-5,0)% (0,005-5,0)% (0,005-2,0)% (0,010-2,0)%
2	ГОСТ 7727	Продукция из алюминия и алюминиевых сплавов	24.42	---	Массовая доля: Железо (Fe) Кремний (Si) Магний (Mg) Марганец (Mn) Медь (Cu) Цинк (Zn) Никель (Ni) Титан (Ti) Хром (Cr) Свинец (Pb)	(0,35-2,0)% (0,02-1,56)% (0,7-15,0)% (0,05-1,4)% (0,01-0,41)% (0,01-0,70)% (0,05-0,50)% (0,02-0,80)% (0,01-0,32)% (0,031-0,17)%

1	2	3	4	5	6	7
3	ГОСТ 9717.1	Продукция из меди	22.44	---	Массовая доля: Железо (Fe) Кремний (Si) Марганец (Mn) Цинк (Zn) Никель (Ni) Хром (Cr) Свинец (Pb) Кобальт (Co) Кадмий (Cd) Олово (Sn) Фосфор(P)	(0,0013-0,095)% (0,001-0,0202)% (0,001-0,083)% (0,01-0,11)% (0,020-0,29)% (0,0007-0,0206)% (0,00304-0,306)% (0,0006-0,015)% (0,0007-0,103)% (0,0006-0,104)% (0,00010-0,069)%
4	ГОСТ 9716.2	Продукция из медных сплавов (Латуни)	22.44	---	Массовая доля: Железо (Fe) Кремний (Si) Алюминий (Al) Цинк (Zn) Никель (Ni) Свинец (Pb) Олово (Sn) Фосфор(P)	0,0097-0,84)% 0,020-0,339)% 0,118-0,387)% (21,1-39,29)% (0,038-1,05)% (0,429-3,44)% (0,062-0,346)% (0,012-0,05)%
5	ГОСТ 20068.2	Продукция из медных сплавов (Бронзы)	22.44	---	Массовая доля: Железо (Fe) Кремний (Si) Алюминий (Al) Марганец (Mn)	(0,214-6,15)% (0,072-0,399)% (3,9-11,98)% (0,124-2,8)%

1	2	3	4	5	6	7
5	ГОСТ 20068.2	Продукция из медных сплавов (Бронзы)	22.44	---	Цинк (Zn) Никель (Ni) Свинец (Pb) Олово (Sn) Фосфор(P) Мышьяк (As)	(0,106-1,64)% (0,21-5,89)% (0,429-3,44)% (0,038-0,351)% (0,012-0,05)% (0,038-0,351)%
6	ГОСТ 9012 (ИСО 410-82; ИСО 6506-81)	Продукция из стали углеродистой, углеродистой конструкционной, легированной конструкционной, инструментальной и высоколегированной. Продукция из алюминия и сплавов алюминиевых. Продукция из меди металлической и медных сплавов. Продукция из латуни Метизы. Крепёжные изделия. Чугун	---	---	Твёрдость по Бринеллю НВ, НВW	8-450 ед. НВ; 95-650 ед. НВW
7	ГОСТ 9013 (ИСО 6508-86)				Твёрдость по Роквеллу HRC	20-70 ед. HRC
8	ГОСТ 1497 (ИСО 6892-84 EN 10002-1)				Предел текучести физический (условный)	---
					Временное сопротивление	---
					Относительное удлинение после разрыва	---
9	ГОСТ 10006 (ИСО 6892-84)				Относительное сужение поперечного сечения после разрыва	---
					Предел текучести физический (условный)	---
					Временное сопротивление	---



1	2	3	4	5	6	7
10	ГОСТ 11701 За исключением п.1.1	Продукция из стали углеродистой, углеродистой конструкционной, легированной конструкционной, инструментальной и высоколегированной. Продукция из алюминия и сплавов алюминиевых. Продукция из меди металлической и медных сплавов.	---	---	Относительное сужение после разрыва	---
					Предел текучести физический (условный)	---
					Временное сопротивление	---
					Относительное удлинение после разрыва	---
					Относительное равномерное удлинение	
11	ГОСТ 9651; (ИСО 783-89 EN 10002-5)	Продукция из латуни Метизы. Крепёжные изделия. Чугун			Предел текучести физический (условный)	---
					Временное сопротивление	---
					Относительное удлинение после разрыва	---
					Относительное сужение поперечного сечения после разрыва	---
12	ГОСТ 9454 (ИСО 83-76; ИСО 148-83 EN 10045-1)				Ударная вязкость, Работа удара: KU, KV KCU, KCV при температуре от минус 70 до плюс 600°С	---
13	ГОСТ 14019 (ИСО 7438:1985)				Пластическая деформация образца путём изгиба до достижения заданного угла, определение наличия (отсутствия) трещин	Наличие-отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
14	ГОСТ 8694 (EN 10234)	Продукция из стали углеродистой, углеродистой конструкционной, легированной конструкционной, инструментальной и высоколегированной.	---	---	Способность металла к раздаче	Наличие-отсутствие нарушений сплошности
15	ГОСТ 8695 (EN 10233)				Способность металла к сплющиванию	Наличие-отсутствие нарушений сплошности
16	ГОСТ Р 52627 ( ИСО 898-1:1999) Раздел 8 за исключением п.8.3				Предел текучести (условный)	---
					Предел прочности	---
					Относительное удлинение после разрыва	---
					Относительное сужение поперечного сечения после разрыва	---
					Напряжение от пробной нагрузки	---
					Предел прочности при растяжении на косой шайбе	---
					Прочность соединения головки со стержнем при ударе молотком	Разрушился / не разрушился
	Напряжение от пробной нагрузки	---				
17	ГОСТ 10243	Продукция из стали углеродистой, углеродистой конструкционной, легированной конструкционной, инструментальной и высоколегированной. Метизы. Крепёжные изделия.	---	---	Оценка макроструктуры в баллах по эталонным шкалам: центральная пористость; точечная неоднородность; общая пятнистая ликвация; краевая пятнистая ликвация; ликвационный квадрат	0...5 балл



1	2	3	4	5	6	7
17	ГОСТ 10243	Продукция из стали углеродистой, углеродистой конструкционной, легированной конструкционной, инструментальной и высоколегированной. Метизы. Крепёжные изделия.	---	---	<p>подсадочная ликвация; подкорковые пузыри; межкристаллитные трещины; послойная кристаллизация; светлая полоска (контур).</p> <p>Классификация дефектов макроструктуры и изломов (дефектов, не нормированных шкалами, и дефектов поверхности, обнаруживаемых на поперечных темплетах)</p>	<p>0...5 балл</p> <p>Наличие – отсутствие дефектов</p>
18	ГОСТ 1778 (ИСО 4967-79) Метод «Ш»	Продукция из стали углеродистой, углеродистой конструкционной, легированной конструкционной, инструментальной и высоколегированной. Метизы. Крепёжные изделия.	---	---	<p>Определение загрязнённости неметаллическими включениями:</p> <p>оксиды точечные - ОТ          силикаты хрупкие - СХ          силикаты пластичные - СП          силикаты недеформирующиеся - СН          сульфиды - С          нитриды и карбонитриды строчечные - НС          нитриды и карбонитриды точечные - НТ          нитриды алюминия - НА</p>	0-5 балл

1	2	3	4	5	6	7
19	ГОСТ 5639	Продукция из стали углеродистой, углеродистой конструкционной, легированной конструкционной, инструментальной и высоколегированной. Метизы. Крепёжные изделия.	---	---	Определение величины зерна: - величина действительного зерна - склонность зерна к росту - кинетика роста зерен	от минус 3 до 14 балла
20	ГОСТ 5640	Продукция из стали углеродистой, углеродистой конструкционной, легированной конструкционной, инструментальной и высоколегированной.	---	---	Оценка микроструктуры листов и ленты: - Структурно-свободный цементит - Перлит в малоуглеродистой деформированной стали - Полосчатость феррито-перлитной структуры - Видманштеттова структура	0-5 балл
21	ГОСТ 7268, за исключением раздела 1	Сталь	---	---	Определение склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб	Склонен – несклонен
22	РД 24.200.04 И 2730.91.04	Низкоуглеродистые, низколегированные, среднелегированные, высоколегированные и двухслойные стали; цветные металлы (медь, алюминий, серебро, титан)	---	---	Металлографические исследования (контроль) основного металла и сварных соединений: - выявление микродефектов и определение величины зерна;	Наличие - отсутствие дефектов

1	2	3	4	5	6	7
22	РД 24.200.04 И 2730.91.04	Низкоуглеродистые , низколегированные, среднелегированные, высоколегированные и двухслойные стали; цветные металлы (медь, алюминий, серебро, титан)	---	---	- классификация структурных составляющих; - выявление дисперсности закалочных структур, карбидов, нитридов и интерметаллидных фаз; - выявление межкристаллитной коррозии.	Наличие - отсутствие дефектов
23	ГОСТ 27208	Чугун	---	---	Временное сопротивление после разрыва при растяжении	---
					Относительное удлинение после разрыва при растяжении	---
					Временное сопротивление при сжатии	---
					Временное сопротивление при изгибе	---
					Максимальная стрела прогиба при изгибе	---
24	ГОСТ 6996 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81), за исключением пп.2, 8.4; 10	Сварные соединения	--	--	Временное сопротивление разрыву	---
					Усилие разрыва сварного соединения	---
					Ударная вязкость, работа удара: KU, KV KCU, KCV при температурах от минус 70 до плюс 500 °С	---

1	2	3	4	5	6	7
24	ГОСТ 6996 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81), за исключением пп.2, 8.4; 10	Сварные соединения	---	---	Наличие дефектов на растянутой поверхности при изгибе	---
25	ПНАЭ Г-7-014	Основные материалы (полуфабрикаты)	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
26	ПНАЭ Г-7 -030	Сварные соединения и наплавки оборудования	---	---	Несплошности и дефекты сварных соединений и наплавов, выявленные при ультразвуковом контроле	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
27	ГОСТ 22727	Основные материалы (прокат листовой)	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
28	РД 5.9332				Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
29	ОСТ108.958.03	Основные материалы Поковки стальные	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
30	ОСТ 21120	Основные материалы Прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения.	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
31	ОСТ 5.9675 ОСТ 26-11-09	Основные материалы Заготовки деталей	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов



1	2	3	4	5	6	7
32	ГОСТ 24507	Основные материалы (полуфабрикаты)	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
33	СТО 00220256-005	Сварные соединения оборудования	---	---	Несплошности и дефекты сварных соединений	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
34	ГОСТ Р ИСО 16809	Металлические и неметаллические материалы	---	---	Толщина	---
35	ПНАЭ Г-7-031	Монометаллы, биметаллы, антикоррозионные покрытия	---	---	Толщина, мм	---
36	ОСТ 5.5550				Толщина, мм	---
37	ГОСТ 23304-78	Основные материалы (полуфабрикаты)	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
38	ГОСТ 17410	Основные материалы (трубы)	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
39	РД 24.200.13-90	Основные материалы (трубы)	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
40	РД 34.17.418	Основные материалы (трубы)	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
41	ОСТ 5.95036-89	Металлические и неметаллические материалы	---	---	Толщина	---



1	2	3	4	5	6	7
42	ОСТ 108.885.01	Основные материалы (трубы)	---	---	Несплошности и дефекты Толщина	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
43	РД 34.17.302-97	Сварные соединения и наплавки оборудования	---	---	Несплошности и дефекты сварных соединений и наплавок, выявленные при ультразвуковом контроле	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
44	РД РОСЭК- 001- 96	Сварные соединения и наплавки оборудования	---	---	Несплошности и дефекты сварных соединений и наплавок, выявленные при ультразвуковом контроле	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
45	МТ - РТС- ГП- 01- 95	Основные материалы (полуфабрикаты)	---	---	Несплошности и дефекты	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
46	СТО Газпром 2-2.4-083-2006, п.10	Сварные соединения и наплавки оборудования	---	---	Несплошности и дефекты сварных соединений и наплавок, выявленные при ультразвуковом контроле	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
47	РД-13-06-2006	Технические устройства и сооружения, применяемые и эксплуатируемые на опасных производственных объектах	---	---	Дефекты типа несплошностей, выходящие на поверхность	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов

1	2	3	4	5	6	7
48	ОСТ 26-5-99	Сварные соединения наплавленного и основного металла	---	---	Дефекты типа несплошностей, выходящие на поверхность	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
49	ГОСТ 18442	Материалы, полуфабрикаты, изделия.	---	---	Дефекты типа несплошностей, выходящие на поверхность	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
50	ГОСТ 7512	Соединения сварные из металлов и их сплавов	--	---	Выявление внутренних и наружных несплошностей сварных соединений, наплавов и отливок	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
51	ПН АЭГ-7-017-89	Основные материалы, сварные соединения и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ.	--	--	Выявление внутренних и наружных несплошностей сварных соединений, наплавов и отливок	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
52	ПН АЭГ -7-025-90	Стальные отливки.	---	---	Выявление внутренних и наружных несплошностей отливок	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
53	ГОСТ 23055	Сварка металлов плавлением.	---	---	Классы сварных соединений по максимальным допустимым размерам пор, шлаковых, вольфрамовых и окисных включений, выявляемых при радиографическом контроле.	---
54	РД 2730.940.103	Сварные соединения котлов паровых и водогрейных, трубопроводов пара и горячей воды	---	---	Выявление внутренних и наружных несплошностей сварных соединений, наплавов и отливок	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов

1	2	3	4	5	6	7
55	РД-19.100.00-КТН-022-13	Литые детали трубопроводной арматуры	---	---	Выявление внутренних и наружных несплошностей сварных соединений, наплавки и отливок	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
56	ОСТ 108.004.110	Сварные соединения и наплавки	---	---	Выявление внутренних и наружных несплошностей сварных соединений, наплавки и отливок	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
57	ГОСТ 6032 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998), методы АМУ, АМ, ВУ, А(приложение ДЕ)	Стали и сплавы коррозионно-стойкие	---	---	Выявление склонности стали к межкристаллитной коррозии	---
58	ГОСТ 14782	Соединения сварные Методы ультразвуковые	---	---	Несплошности и дефекты сварных соединений	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов
59	ПНАЭГ-7-018	Основные материалы (полуфабрикаты) Сварные соединения и наплавки	---	---	Дефекты типа несплошностей, выходящие на поверхность	Наличие или отсутствие несплошностей и дефектов

Директор ООО «Полесье»  
должность уполномоченного лица

М.П.

Начальник испытательной лаборатории  
должность уполномоченного лица

  
подпись уполномоченного лица

*О.К.*  
подпись уполномоченного лица

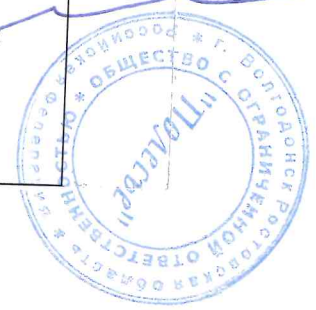
В.В. Семенюк  
инициалы, фамилия уполномоченного лица

О.А. Химченко  
инициалы, фамилия уполномоченного лица

Прошито, пронумеровано и скреплено печатью  
четырнадцать / 14 / листов

Директор ООО «Полесье» В.В.Семенюк

(дата)



Экспертная группа А.И. Макарова

Е.В. Бабаева





Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации  
М.П.

подпись

ИИТВАК А.Г.  
инициалы, фамилия

24 ЯНВ 2019

Приложение № 2 к аттестату аккредитации  
№ РОСС.RU.0001.22ЧЦ32  
от « \_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

на 2 листах, лист 1

**Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)**

**Испытательная лаборатории ООО "Полесье"**

*наименование испытательной лаборатории (центра)*

**347360, РОССИЯ, Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Степная, д. 16/1**

*адрес места осуществления деятельности*

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП (ОКПД 2)	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	РМД 2730.300.08	Хромоникелевые стали аустенитного класса	---	---	Содержание ферритной фазы	(0,1- 20) %



1	2	3	4	5	6	7
2	РД ЭО 1.1.2.19.0199	Аустенитные сварочные (наплавочные) материалы, основной металл, сварные швы и наплавки оборудования и трубопроводов атомных станций (АС)	---	---	Содержание ферритной фазы	(0,1- 20) %

Директор ООО «Полесье»

должность уполномоченного лица

М.П.

Начальник испытательной лаборатории

должность уполномоченного лица



подпись уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

В.В. Семенюк

инициалы, фамилия уполномоченного лица

О.А. Химченко

инициалы, фамилия уполномоченного лица

Прошито, пронумеровано и скреплено печатью

два / два / листов

Директор ООО «Полесье» В.В.Семенюк

(дата)



Экспертная группа

А.И. Макаров

А.И. Макаров.

Е.В. Бабаева

Е.В. Бабаева